

中国化工装备协会文件

中化装协字[2024]40号

关于举办第41期全国承压设备生产单位 焊接责任工程师（质量安全员）培训考核班的通知

有关单位：

为满足承压设备生产行业的需要，提升焊接责任工程师（质量安全员）的能力，保障焊接系统的质量控制、质量安全；贯彻落实《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》（73号令），中国化工装备协会定于2024年12月11日至12月16日在四川省成都市举办第41期焊接责任工程师（质量安全员）培训考核班，现将有关事项通知如下：

一、报名方式

请将参加人员的培训考核班回执（见附件2）发至邮箱ccieal989@163.com，报名截止时间为2024年12月3日。

二、申报基本条件

根据TSG 07—2019《特种设备生产和充装单位许可规则》及附件B《锅炉生产单位许可条件》、附件C《压力容器生产单位和移动式压力容器充装单位许可条件》、附件D《气瓶生产和充装单位许可条件》、附件E《压力管道生产单位许可条件》、附件F《安全附件生产单位许可条件》规定质量保证体系人员任职条件。

三、人员申报资料（报到时交）

1. 申请表（样表见附件1，表格上粘贴一寸免冠照片，并加盖单位公章，所有申报人员将申请表培训班报到时交给会务组）。申请表技术工作自传一栏请详细填写，要求不少于300字（可另附技术工作自传）。

2. 申报人学历证书复印件；

3. 申报人职称证书复印件；

4. 本单位的特种设备生产许可证书复印件（新申请特种设备生产许可取证或增项的单位，请附特种设备生产许可申请书或特种设备行政许可受理决定书复印件一份。许可级别增项的单位，请附单位证明一份，证明中注明所要申请的特种设备生产许可取证级别、范围，并对工作进度及时间安排进行说明）；

5. 申报人近期一寸彩色白底免冠照片两张（照片背面写姓名，用于制作证书，请于培训班报到当日交照片）。

四、培训及考核要求

1. 培训主要内容：由中国化工装备协会派员结合市场监管总局第 73、74 号令《特种设备生产/使用单位落实质量安全主体责任监管规定》的主要内容和实施意见及相关法规、标准讲解承压设备生产单位质量保证体系及其文件一般要求；焊接责任工程师（质量安全员）的任职条件及职权；有关承压设备焊接的质量控制系统、环节与控制点要求（焊接质量控制系统质量安全风险管控清单）；承压设备焊接工艺评定规则与工艺评定优化组合及案例分析；焊接工艺文件制定；特种设备焊接操作人员考核细则等内容。

2. 开卷考试：参考资料为《压力容器制造质量保证体系建立及实施实用教程》、《压力容器焊接工艺评定的制作指导》、《焊接、热处理责任工程师培训讲义》（以上三本教材培训班上发），另请学员自带《中华人民共和国特种设备安全法》、《特种设备安全监察条例》（2009 版）、《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》（市场监管总局 2023 年第 73 号令）、TSG 21—2016《固定式压力容器安全技术监察规程》、TSG 07—2019《特种设备生产和充装单位许可规则》、GB/T 150.1~4—2024《压力容器》、GB/T 151—2014《热交换器》、TSG Z6002—2010《特种设备焊接操作人员考核细则》、NB/T 47014—2023《承压设备焊接工艺评定》、NB/T 47015—2023《压力容器焊接规程》、NB/T 47016—2023《承压设备产品焊接试件的力学性能检验》、NB/T 47018.1~3、5—2017、NB/T 47018.4、6~8—2022《承压设备焊接材料订货技术条件》等相关文件。

3. 答辩：对应试学员的承压设备焊接质量管理及控制、有关法规、安全技术规范和标准及承压设备焊接基本专业知识进行答辩。

4. 应考人员的基本条件、理论知识、焊接质量管理水平三项考核均合格者，由我协会签署批准意见，颁发合格证书。

五、培训费用及要求

1. 每位学员应缴纳培训费 2280 元（含培训、会务、考核、教材等费用），由中国化工装备协会开具发票。参加学员可提前将培训费汇至协会账户，协会户名、开户行及账号：中国化工装备协会/工商银行北京六铺炕支行

/0200022309014430476。培训费现场缴费只以现金形式收取。

2. 中国化工装备协会会员单位，凭 2024 年度会费缴纳凭证复印件，培训费可优惠 200 元/人。

3. 食宿由会务统一安排，食宿标准（2 人合住 320 元/人天，1 人单住 450 元/人天），费用自理。由成都赛仑吉地大酒店有限公司开具发票。

六、焊接及热处理双项报名须知

本次焊接培训考核班与第 14 期热处理责任工程师（质量安全员）培训考核班的授课和考试共同进行，学员可在参加焊接责任工程师（质量安全员）培训考核的基础上增加热处理责任工程师（质量安全员）培训考核项目，并在理论考试和答辩考试中增加相应考核内容和考试时间。两项培训共收取培训费 2780 元。如学员报考焊接、热处理双项，报名时的学员需两项分别填报申请表。

七、培训时间及地点

报到日期：2024 年 12 月 10 日

报到地点：成都赛仑吉地大酒店有限公司

地 址：成都市双流区九江街道蛟龙大道 426 号

联系方式：夏雷 13956267786

乘车路线详见附件 2，因交通便利，请学员按乘车路线自行前往酒店（不安排接站）。

为了确切掌握参加人数，便于会务安排，请各单位参加培训考核人员报名成功后，务必将回执（见附件 3）于 2024 年 12 月 3 日前发至协会邮箱 cciea1989@163.com。

八、通讯地址及联系人

地址：北京市朝阳区胜古中路 2 号院 5 号楼金基业大厦 202 室

单位：中国化工装备协会 邮编：100029

联系电话：010-82032214、13910820784（同微信）

邮箱：cciea1989@163.com 传真：010-82032213

联系人：韩阳

网址：www.cciea.com

附件 1. 焊接责任工程师（质量安全员）培训考核申请表

2. 乘车路线

3. 第 41 期焊接责任工程师（质量安全员）培训考核班回执



附件 1:

承压设备生产单位焊接责任工程师（质量安全员）培训考核申请表

证书编号：HJ

| | | | | | | |
|------------------------------------|---------------|---------------------|--|---------|---|---------------------|
| 姓 名 | | 性 别 | | 出生年月 | | 照 片 (加盖单位公章) |
| 工作单位 | | | | 邮政编码 | | |
| | | | | 电话(手机) | | |
| | | | | 邮 箱 | | |
| 通讯地址 | | | | | | |
| 学 历 | 学 校 名 称 | | | 所 学 专 业 | | 毕 业 时 间 |
| | | | | | | |
| 技术职称 | | | | 授 予 时 间 | | |
| 是否换证 | 是○ 否○ (在○处画√) | | | 原证书号 | | |
| 从 焊 接 工 作 简 历 (不 低 于 300 字, 可 另 附) | | | | | | |
| | | | | | | |
| 所在单位承压设备 生产许可证级别 | | | | | | |
| 个人申请级别、范围 | | | | | | |
| 理论考核成绩 | | 焊接质量管理水平考核意见 | | | 装备协会审批意见 | |
| 主考人签字： 年 月 日 | | 主考人签字： 年 月 日 | | | 批准项目： 负责人签字： (加盖公章) 年 月 日 | |

附件 2:

乘车路线

宾馆名称: 成都赛仑吉地大酒店有限公司 地址: 成都市双流区九江街道蛟龙大道 426 号

联系方式: 夏雷 13956267786

乘车路线:

1. 双流机场至酒店:

乘坐地铁 10 号线 (太平园方向) 到太平园站下车, 站内换乘地铁 3 号线 (成都双流方向) 到龙桥路下车, 然后乘坐 368A, s80, 548 (海滨城站下), 或者打车起步价到赛仑吉地大酒店。

机场乘出租车到酒店约 20 元。

2. 天府国际机场至酒店:

乘坐地铁 18 号线 (孵化园转换 9 号线) 黄田坝方向 (武青南路站换乘 3 号线) 到龙桥路下车, 后乘坐 368A, s80, 548 (海滨城站下), 从机场乘出租车到酒店约 220 元。

3. 火车东站至酒店:

乘地铁 7 号线 (太平园站换乘 3 号线), 从火车东站乘出租到酒店车约 90 元。

附件 3:

第 41 期焊接责任工程师 (质量安全员) 培训考核班回执

| | | | |
|------|---|------|--|
| 单位名称 | | | |
| 参加人员 | | 联系电话 | |
| 邮箱 | | | |
| 开票信息 | | | |
| 住宿要求 | <input type="checkbox"/> 标间合住 <input type="checkbox"/> 标间 (单间) 单住 | | |

注: 此回执请认真填写各项信息, 务必于 2024 年 12 月 3 日前发邮件至中国化工装备协会。如因特殊原因, 不能按时参加培训, 请务必电话或短信提前告知我协会, 并说明原因。

邮箱: ccieal989@163.com 传真: 010-82032213

电话: 010-82032214、13910820784