

目 次

前言	3
引言	4
1 范围	5
2 规范性引用文件	6
3 术语和定义、符号	6
4 失效模式	9
5 基本要求	9
附录 A (规范性) 标准的符合性声明及修订	22
附录 B (规范性) 超压泄放装置	23
附录 C (规范性) 以验证性爆破试验确定容器设计压力	42
附录 D (规范性) 对比经验设计	45
附录 E (规范性) 局部结构应力分析和评定	46
附录 F (规范性) 风险评估报告	47

目 次

前言	49
引言	50
1 范围	51
2 规范性引用文件	51
3 术语和定义	52
4 总体要求	52
5 钢板	56
6 钢管	61
7 钢锻件	64
8 螺柱(含螺栓)和螺母用钢棒	66
9 焊接材料	69
附录 A(规范性) 钢材的补充规定	71
附录 B(规范性) 钢材纳入本文件应满足的技术要求	73
附录 C(规范性) 钢材的许用应力	76
附录 D(规范性) Q235 系列钢板的使用规定	101
附录 E(资料性) 钢材的高温屈服强度、高温持久强度极限平均值、弹性模量和平均线膨胀系数	102
附录 F(资料性) 高合金钢牌号近似对照	116
参考文献	118

目 次

前言	122
引言	124
1 范围	125
2 规范性引用文件	125
3 术语和定义	126
4 通则	126
5 内压圆筒和内压球壳	127
6 外压圆筒和外压球壳	129
7 封头	156
8 开孔与开孔补强	195
9 法兰	227
附录 A (规范性) 非圆形截面容器	266
附录 B (规范性) 钢带错绕筒体	299
附录 C (规范性) 密封结构	302
附录 D (规范性) 焊接接头结构	342
附录 E (规范性) 设计温度低于 $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ 的容器	365
附录 F (规范性) 压力容器防止低温脆断校核方法	372
附录 G (规范性) 夹套容器基本要求	383

目 次

前言	402
引言	406
1 范围	407
2 规范性引用文件	407
3 术语和定义	408
4 通则	410
5 材料复验、分割与标志移植	412
6 冷、热加工成形与组装	413
7 焊接	419
8 热处理	424
9 试件与试样	429
10 无损检测	432
11 耐压试验和泄漏试验	436
12 热气循环试验	438
13 压力容器出厂要求	439
附录 A(规范性) 锻焊压力容器的制造、检验和验收附加要求	442
附录 B(规范性) 套合压力容器的制造、检验和验收附加要求	445
附录 C(规范性) 多层包扎压力容器的制造、检验和验收附加要求	447
附录 D(规范性) 钢带错绕压力容器的制造、检验和验收附加要求	454
附录 E(规范性) 基于防止低温脆断校核设计的压力容器的制造、检验和验收附加要求	456