

中国化工装备协会文件

中化装协字[2025]25 号

关于举办第 14 期全国压力容器制造单位 工艺责任工程师（质量安全员）培训考核班的通知

有关单位：

为满足承压设备制造行业的需要，提高工艺责任工程师（质量安全员）的能力，保障工艺系统的质量控制、质量安全；贯彻落实《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》（73 号令），中国化工装备协会定于 2025 年 8 月 6 日至 8 月 11 日在四川省成都市举办第 14 期工艺责任工程师（质量安全员）培训考核班，现将有关事项通知如下：

一、报名方式

请将参加人员的培训考核班回执（见附件 2）发至邮箱 cciea_pxb@163.com，报名截止时间为 2025 年 7 月 25 日。

二、申报基本条件

根据 TSG 07-2019《特种设备生产和充装单位许可规则》及附件 C《压力容器生产单位和移动式压力容器充装单位许可条件》、附件 D《气瓶生产和充装单位许可条件》、附件 E《压力管道生产单位许可条件》、附件 F《安全附件生产单位许可条件》规定质量保证体系人员任职条件。

三、人员申报资料（报到时交）

1. 申请表（样表见附件 1，表格上粘贴一寸免冠照片，并加盖单位公章，所有申报人员将申请表培训班报到时交给会务组）。申请表技术工作自传一栏请详细填写，要求不少于 300 字（可另附技术工作自传）。

2. 申报人学历证书复印件；

3. 申报人职称证书复印件；

4. 本单位的特种设备生产许可证书复印件（新申请特种设备生产许可取证或增项的单位，请附特种设备生产许可申请书或特种设备行政许可受理决定书复印件一份。许可级别增项的单位，请附单位证明一份，证明中注明所要申请的特种设备生产许可取证级别、范围，并对工作进度及时间安排进行说明）；

5. 申报人近期一寸彩色白底免冠照片两张（照片背面写姓名，用于制作证书，请于培训班报到当日交照片）。

四、培训及考核要求

1、由中国化工装备协会派员结合市场监管总局第 73 号令《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监管规定》的主要内容和实施意见及相关法规、标准讲解承压设备生产单位质量保证体系及其文件一般要求；压力容器制造法规、规程及标准（重点讲解 GB/T 150.2、.4-2024）；压力容器制造质量控制；压力容器工艺责任工程师的职责和工作要点；工艺控制系统建立及实施的控制要求；压力容器制造工艺要求、相关知识及特殊产品的制造工艺及控制要点等，课程安排详见附件 4。

2、开卷考试。

考试参考资料为《压力容器制造质量保证体系建立及实施实用教程》、《压力容器制造单位工艺责任工程师培训讲义》（培训班上发）；另请学员自带《中华人民共和国特种设备安全法》、《特种设备安全监察条例》[2009 版]、TSG 07-2019《特种设备生产和充装单位许可规则》、TSG 21-2016《固定式压力容器安全技术监察规程》（含修改单）、TSG R0005-2011《移动式压力容器安全技术监察规程》（含修改单）、GB/T 150.1~4—2024《压力容器》、GB/T 25198-2023《压力容器封头》标准等相关资料。

3、答辩：对应试学员的压力容器工艺质量管理及控制、有关法规、标准及压力容器基本专业知识进行答辩。

4、应考人员的基本条件、理论知识、工艺质量管理水平三项考核均合格者，由我协会签署批准意见，颁发合格证书。

五、培训费用及要求

1. 每位学员应缴纳培训费 1980 元（含培训、会务、考核、教材等费用），由中国化工装备协会开具发票。参加学员可提前将培训费汇至协会账户，协会户名、开户行及账号：中国化工装备协会/工商银行北京六铺炕支行/0200022309014430476。培训费现场缴费只以现金形式收取。

2. 中国化工装备协会会员单位，凭 2025 年度会费缴纳凭证复印件，培训费可优惠 200 元/人。

3. 食宿由会务统一安排，食宿标准（2 人合住 300 元/人天，1 人单住 440 元/人天，以上标准均含全天自助餐费），费用自理。由成都赛仑吉地大酒店有限公司开具发票。

六、培训时间及地点

报到日期：2025 年 8 月 5 日

报到地点：成都赛仑吉地大酒店有限公司

地 址：成都市双流区九江街道蛟龙大道 426 号

联系方式：酒店联系人彭安 13956261225

乘车路线详见附件 2，因交通便利，请学员按乘车路线自行前往酒店（不安排接站）。

为了确切掌握参加人数，便于会务安排，请各单位参加培训考核人员报名成功后，务必将回执（见附件 3）于 2025 年 7 月 25 日前发至协会邮箱 cciea_pxb@163.com。

七、通讯地址及联系人

地 址：北京市朝阳区胜古中路 2 号院 5 号楼金基业大厦 202 室

单 位：中国化工装备协会 邮 编：100029

联系电话：010-82032214、13910820784

邮 箱：cciea_pxb@163.com 传 真：010-82032213

联 系 人：韩 阳

网 址：www.cciea.com

附件 1. 工艺责任工程师（质量安全员）培训考核申请表

2. 乘车路线

3. 第 14 期工艺责任工程师（质量安全员）培训考核班回执

4. 日程安排



附件 1:

压力容器制造单位工艺责任工程师（质量安全员）培训考核申请表

证书编号：GY

姓 名		性别		出生年月		照 片 (加盖单位公章)
工作单位				邮政编码		
				电话(手机)		
				邮 箱		
通讯地址						
学 历	学 校 名 称			所 学 专 业		毕 业 时 间
技术职称				授 予 时 间		
是否换证	是○	否○	(在○处画√)		原证书号	
从 工 艺 工 作 简 历 (不低于 300 字, 可另附)						
所在单位承压设备 生产许可证级别						
个人申请级别、范围						
理论考核成绩		工艺质量管理水平考核意见			装备协会审批意见	
主考人签字: 年 月 日		主考人签字: 年 月 日			批准项目: 负责人签字: (加盖公章) 年 月 日	

附件 2:

乘 车 路 线

宾馆名称: 成都赛仑吉地大酒店有限公司 地址: 成都市双流区九江街道蛟龙大道 426 号

联系方式: 酒店联系人彭安 13956261225

乘车路线:

1. 双流机场至酒店:

乘坐地铁 10 号线(太平园方向)到太平园站下车,站内换乘地铁 3 号线(成都双流方向)到龙桥路下车,然后乘坐 368A, s80, 548 (海滨城站下), 或者打车起步价到赛仑吉地大酒店。机场乘出租车到酒店约 20 元。

2. 天府国际机场至酒店:

乘坐地铁 18 号线(孵化园转换 9 号线)黄田坝方向(武青南路站换乘 3 号线)到龙桥路下车,后乘坐 368A, s80, 548 (海滨城站下), 从机场乘出租车到酒店约 220 元。

3. 火车东站至酒店:

乘地铁 7 号线(太平园站换乘 3 号线), 从火车东站乘出租到酒店车约 90 元。

附件 3:

第 14 期工艺责任工程师(质量安全员)培训考核班回执

单位名称 (纳税人识别号)				
单位通讯地址				
邮箱				
序号	姓名	职务/职称	手机	住宿要求
1				☐ 标间合住 ☐ 标间(单间)单住
2				☐ 标间合住 ☐ 标间(单间)单住
3				☐ 标间合住 ☐ 标间(单间)单住

注: 此回执请认真填写各项信息, 务必于 2025 年 7 月 25 日前发邮件至中国化工装备协会。如因特殊原因, 不能按时参加培训, 请务必电话或短信提前告知我协会, 并说明原因。

邮箱: cciea_pxb@163.com 传真: 010-82032213

电话: 010-82032214、13910820784

附件 4:

第 14 期工艺责任工程师培训考核班日程安排

日 期		日 程 安 排
8 月 6 日	8: 30~12: 00	1. 开班会议，由中国化工装备协会领导讲话 2. 质量保证体系建立原则及基本要求；结合市场监管总局第 73 令《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监管规定》的规定讲解工艺质量控制系统如何执行相关要求； 3. 工艺质量控制系统质量控制环节、控制点的设置要求，相关法规、标准的主要规定； 4. 立式容器、卧式容器、换热器、球形储罐、移动式压力容器等各类 容器制作前的准备工作，包括通用工艺的准备;图样的审核;专用工艺的编制;铆工工艺与焊接工艺与热处理工艺、无损检测工艺的关系;耐压试验、泄漏试验的要求及准备;工艺纪律检查的实施;质量计划的编制。 (授课老师：郝文生)
	14: 00~18: 00	
8 月 7 日	8: 30~12: 00	1. 立式容器、卧式容器、换热器、球形储罐、移动式压力容器等各类 容器制作过程，详细讲解包括下料、卷圆、校圆、组对、耐压试验、泄漏试验、表面处理、充氮保护、包装运输等;概况介绍焊接、热处理、无损检验及制作所需的工具、工装等； 2. 许可鉴定评审及监督检查中发现工艺方面存在问题综述。 (授课老师：郝文生)
	14: 00~18: 00	
8 月 8 日	8: 30~12: 00	GB/T 150.2-2024《压力容器》第 2 部分：材料相关内容。 (授课老师：刘静)
	14: 00~18: 00	
8 月 9 日	8: 30~12: 00	GB/T 150.4-2024《压力容器》第 4 部分：制造、检验和验收相关内容。 (授课老师：刘静)
	14: 00~18: 00	
8 月 10 日	8: 30~12: 00	笔 试
	14: 00~18: 00	答 辩
8 月 11 日	8: 30~12: 00	答 辩
	14: 00~18: 00	答 辩